

e+ ÉLÉGANCE ET PERFORMANCE



○ DESCRIPTIF

- **Puissance 10, 20 et 30 kW.**
- Batterie hélicoïdale à modulation de puissance automatique.
- Débit d'air de **1 250 à 3 250 m³/h.**
- Carrosserie en acier galvanisé peint RAL 9003.
- Ailettes de diffusion horizontale peintes RAL 9005.
- Ventilateur **1 vitesse** (+1vitesse « Boost »).
- Thermostat de sécurité avec réarmement manuel.
- Alimentation électrique **triphasee 400V+T+N.**

+ AVANTAGES

- **Modulation constante** et automatique de la batterie électrique pour une meilleure maîtrise de la consommation énergétique.
- Chauffage instantané.
- Système de supportage à 2 positions pour une installation simplifiée.
- **Ventilateur EC** à démarrage progressif.
- Carte de gestion électronique avec ports RJ45 permettant un raccordement simple.
- Régulation complète « **signal pro** » permettant le contrôle de **16 appareils** maxi en réseau.

ACCESSOIRES

- **Régulations:**
- Thermostat horloge «signal pro», avec afficheur, sonde et câble de raccordement RJ45



CARACTÉRISTIQUES

	Unités	e+ 10	e+ 20	e+ 30
Puissance	kW	10	20	30
Intensité maxi par phase	A	14,43	28,8	43,3
Débit d'air à 0 Pa	m³/h	1 275	2 000	3 000
Portée d'air	m	19,5	29,7	36,9
Niveau sonore à 5 m	dB(A)	53	64,8	69,9
Puissance électrique ventilateur	W	332	332	520
Intensité du ventilateur	A	0,4	1,3	1,5
Élévation de température	°C	23	30	30
Température de sortie d'air MAX (Réglage H3)	°C	38	45	45

DIMENSIONS

	Repères	Unités	e+ 10	e+ 20	e+ 30
Longeur totale	A	mm	530	530	680
Largeur totale	B	mm	590	590	590
Hauteur sans support	C	mm	537	537	537
Hauteur avec support	D	mm	735	735	735
Poids total	-	kg	20,6	21,5	24,1

